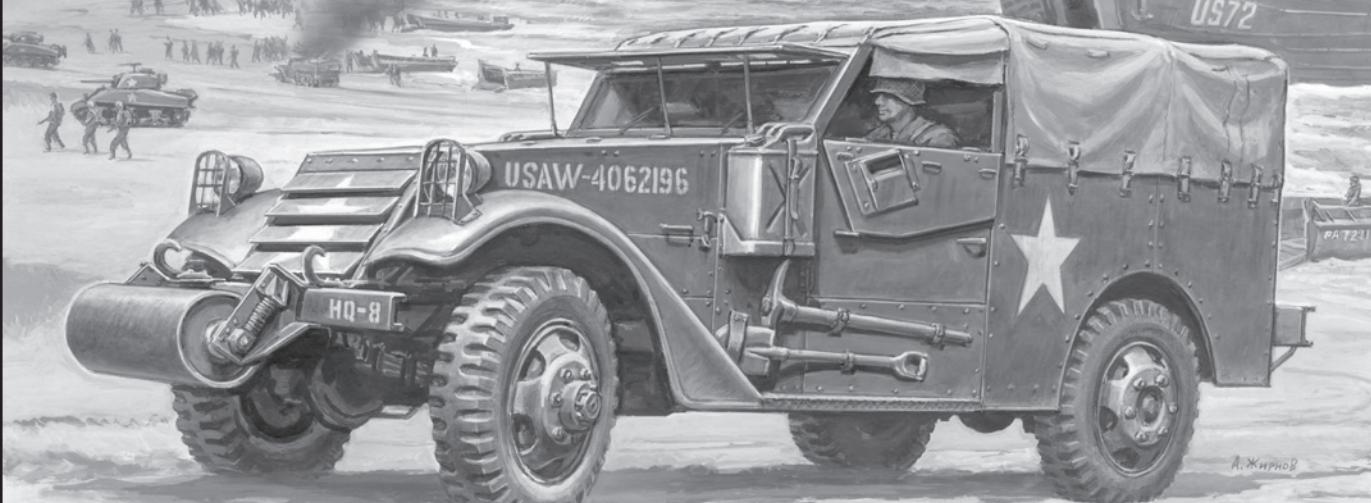


# Бронетранспортер М-3 «СКАУТ» с тентом M-3 SCOUT car w/Awning



МАСШТАБ 1:35

СДЕЛАНО В РОССИИ

3581

MADE IN RUSSIA

SCALE 1:35

## Бронетранспортер М-3 СКАУТ с тентом

Легкий бронеавтомобиль-разведчик М-3 СКАУТ, стал одной из массовых машин такого класса, всего было построено 21.000 штук. Серийное производство модификации М3А1 началось в 1941 г. на фирме Форд. М-3 состояли на вооружении армий всех государств-союзников по антигитлеровской коалиции. Много их имелось и в Красной Армии. Машина перевозила восемь человек, имела бронирование от пуль и осколков. В кузове мог устанавливаться крупнокалиберный пулемет.

## Armored Carrier M-3 SCOUT with Awning

Light armored intelligence car M-3 Scout became one of the mass machines of this class. Altogether there were built 21000 such cars. Serial production of the modification M3A1 began in 1941 at the Ford Company. M-3 vehicles were used in armies of all anti-Hitler allies. The Red Army also had a lot of them. The vehicle could carry eight people, it had an armour protection from bullets and splinters. The body could contain a large-caliber machine gun.

## M3 gepanzertes Scoutcar

Das M-3 Scout-Car war eines der meistproduzierten US-Fahrzeuge des 2.Weltkriegs mit 21.000 Exemplaren. Die Produktion startete bei der Ford Motor Co. im Jahre 1941. Dieses Fahrzeug war bei allen alliierten Armeen im Einsatz. Es konnte 8 Mann transportieren und war gegen leichten Beschuss gepanzert. Oft war eine Browning - MG auf einer Lafette montiert.

## M3 Scout Car

Le M3 Scout Car fut l'un des véhicules de reconnaissance blindés les plus produits avec 21.000 exemplaires. La Ford Motor Company lança la construction du modèle M3A1 en 1941. Toutes les armées alliées utilisèrent des M3 durant la 2EME G.M. Ce véhicule pouvait emporter huit hommes et les protégeait des tirs d'armes légères et des éclats d'obus. Une mitrailleuse lourde pouvait être installée.

## M3 Scout Armored Carrier

El M3 Scout fue uno de los vehículos blindados de reconocimiento de mayor producción, un total de 21.000 ejemplares. La Ford Motor Company empezó a producir la variante M31 en 1941. Todos los ejércitos aliados emplearon los M3 en la II GM. Este vehículo transportaba ocho tripulantes y estaba blindado contra balas y metralla. En este vehículo se podía montar una ametralladora de gran calibre.

## Veicolo Corazzato da Trasporto e Ricognizione M3

L'M3 fu uno dei veicoli corazzati leggeri da ricognizione più prodotti, con 21.000 esemplari completati. La Ford Motor Company mise in produzione la variante M3A1 nel 1941, e tutti gli eserciti alleati impiegarono gli M3 nella Seconda Guerra Mondiale: questo veicolo portava otto persone, ed era protetto contro proiettili e schegge di granate. Sull'M3 si poteva montare una mitragliatrice di grosso calibro.

### ATTENZIONE - Consigli utili !

Prima di iniziare il montaggio, studiare attentamente il disegno. Staccare con molta cura i pezzi dalle stampate, usando un taglia-balsa oppure un paio di forbici e togliere con una piccola lima o con carta vetro fine eventuali sbavature. Mai staccare i pezzi con le mani. Montarli seguendo l'ordine della numerazione delle tavole. Eliminare dalla stampata il numero del pezzo appena montato, facendogli sopra una croce.

### ACHTUNG-Ein nützlicher Rat!

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Eventuelle Grade werden mit einer Klinge oder feinem Schmiegelpapier beseitigt. Keinesfalls die Montageteile mit den Händen entfernen. Bei der Montage der Tafelnumerierung folgen. Die Nummer der schon montierten Teile auf dem Spritzling ankreuzen. Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

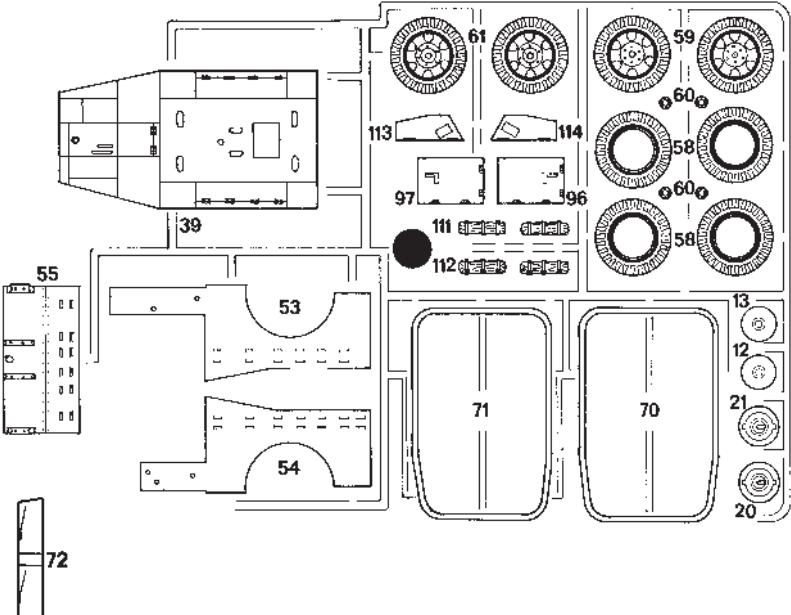
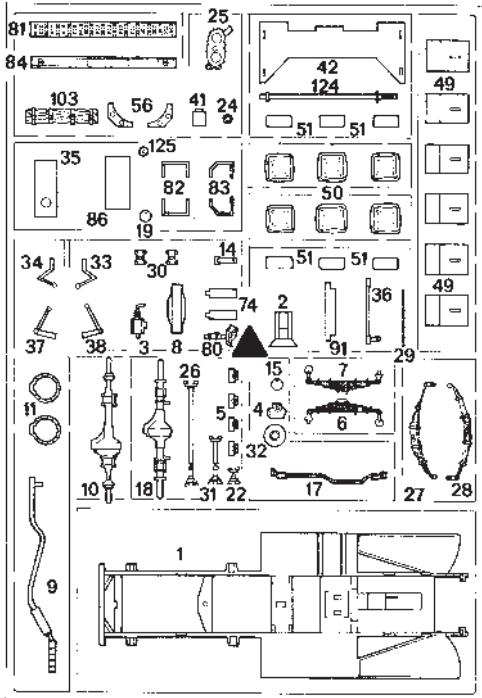
ATTENTION - Useful advice! Study the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Assemble the parts in numerical sequence. Use plastic cement ONLY and use cement sparingly to avoid damaging the model. Paint small parts before detaching them from frame. Remove paint where parts are to be cemented.

### ATENCION - Consejos útiles!

Estudiar las instrucciones cuidadosamente antes de comenzar el montaje. Separar las piezas de las bandejas con un cuchillo afilado o un par de tijeras, y retirar el exceso de plástico o rebaba. No arrancar las piezas. Montar las piezas en orden numérico. Utilizar SOLAMENTE pegamento para plástico y en poca cantidad para evitar que se dane el modelo. Pintar las piezas pequeñas antes de separarlas de la bandeja. Retirar la pintura de los lugares por donde se deban pegar las piezas.

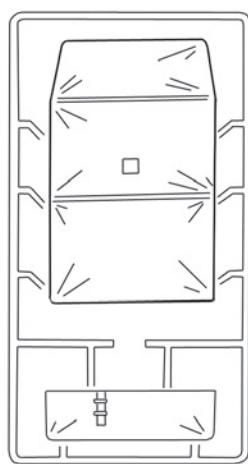
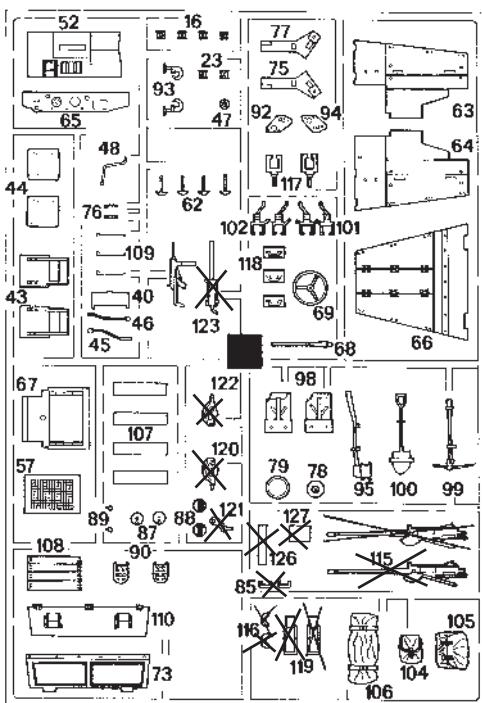
### ATTENTION - Conseils utiles !

Avant de commencer le montage, étudier attentivement le dessin. Détacher avec beaucoup de soin les morceaux des moules en usant un massicot ou bien un paire de ciseaux et couper avec une petite lame ou avec du papier de verre fin ébarbages éventuels. Jamais détacher les morceaux avec les mains. Monter les en suivant l'ordre de la numérotation des tables. Eliminer de la moule le numéro de la pièce qui vient d'être montée, en le biffant avec une croix. Employer seulement de la colle pour polystyrol.

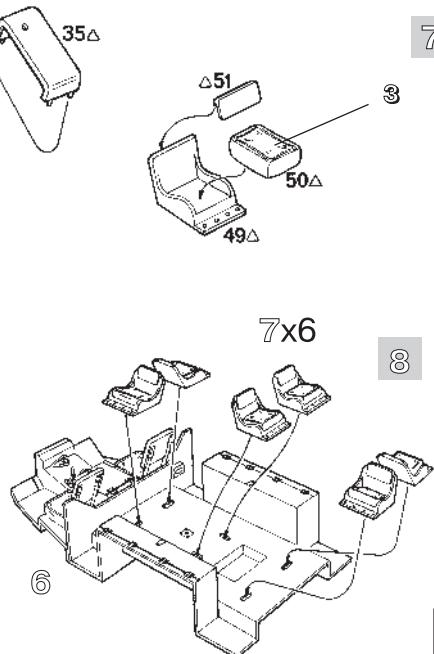
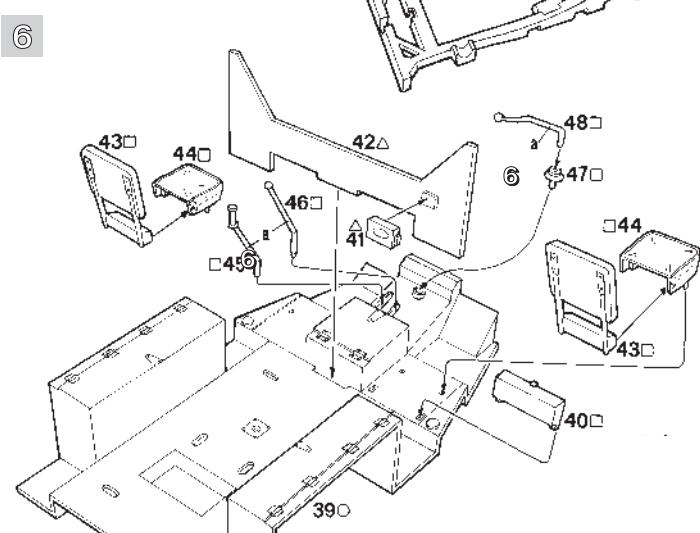
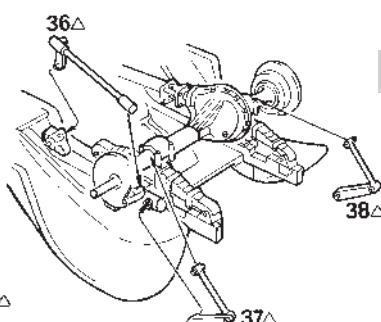
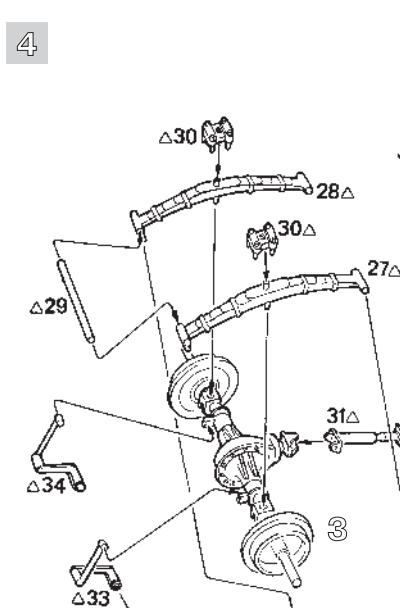
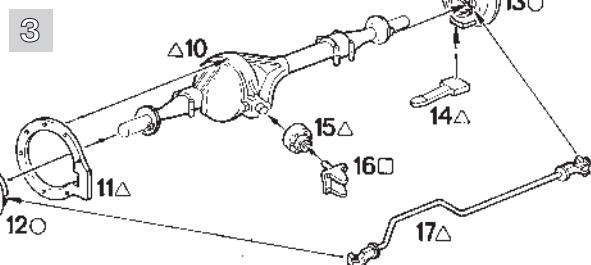
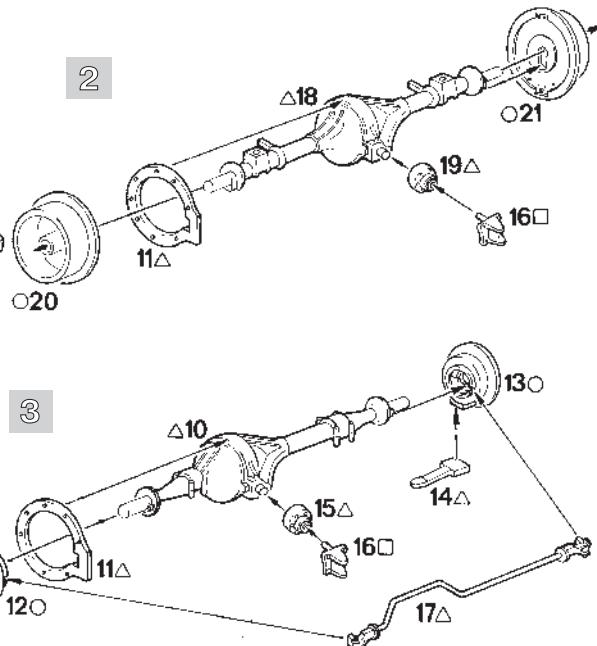
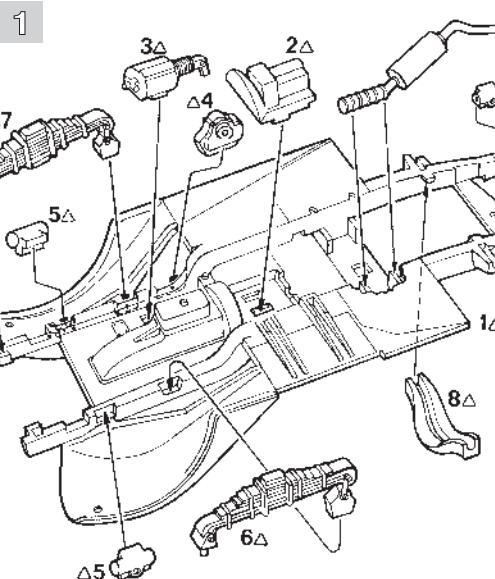


# РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ

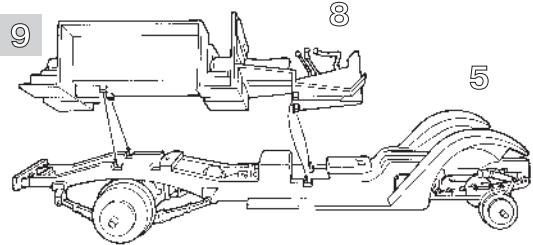
Перед тем как приступить к сборке модели проверьте комплектацию набора и целостность отливок и тщательно изучите инструкцию по сборке. В случае последующей окраски модели рекомендуется обезжирить отливки, например, мыльным раствором. Детали отделяйте от литников ножом или другим режущим инструментом (соблюдая осторожность при работе с острыми предметами). Зачистите облой и места среза, например, при помощи мелкой наждачной бумаги. Сборку модели производите согласно схеме сборки. Для удобства сборки каждая деталь на сборочной схеме обозначена номером, например 105. Расположение деталей на отливках показано на второй странице инструкции. Детали, не указанные в инструкции, при сборке не применяются. При работе с мелкими деталями используйте пинцет. Детали склеивайте kleem, выпускаемым предприятием «ЗВЕЗДА». Клей продается отдельно от набора. Используйте минимальное количество kleя, чтобы не испортить модель. Не наносите клей на окрашенную поверхность. Склленные детали оставляйте до полного высыхания. Модель рекомендуется окрашивать специальными красками для пластиковых моделей, выпускаемыми предприятием «ЗВЕЗДА». Краски в комплект не входят. Цвет краски на сборочной схеме обозначен цифрой, например 2. Схема окраски и номера красок даны на шестой странице инструкции. При работе необходимо иметь кусок мягкой ткани (фланель, хлопок и т.д.) для очистки кисти при переходе с одного цвета краски на другой. Клей с кисточки удаляйте также тканью. Все работы производите в проветриваемом помещении вдали от источников огня.



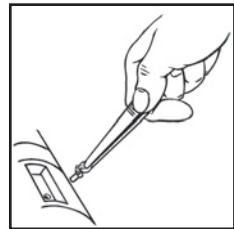
**СБОРКА ASSEMBLY**



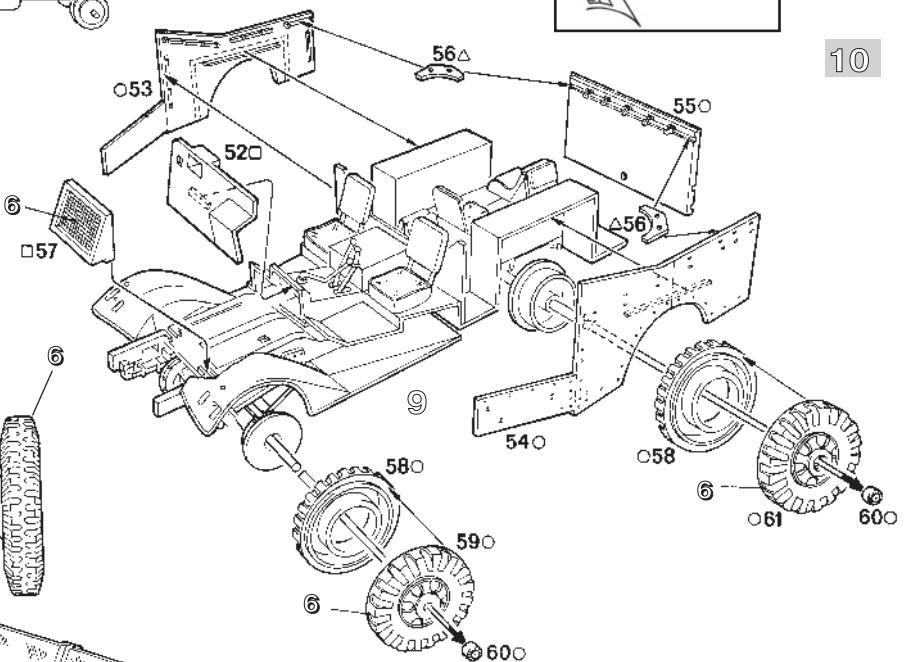
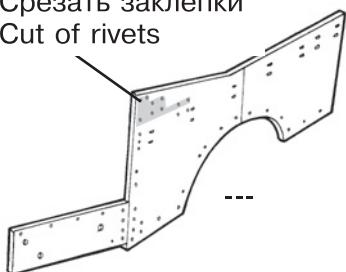
**3**



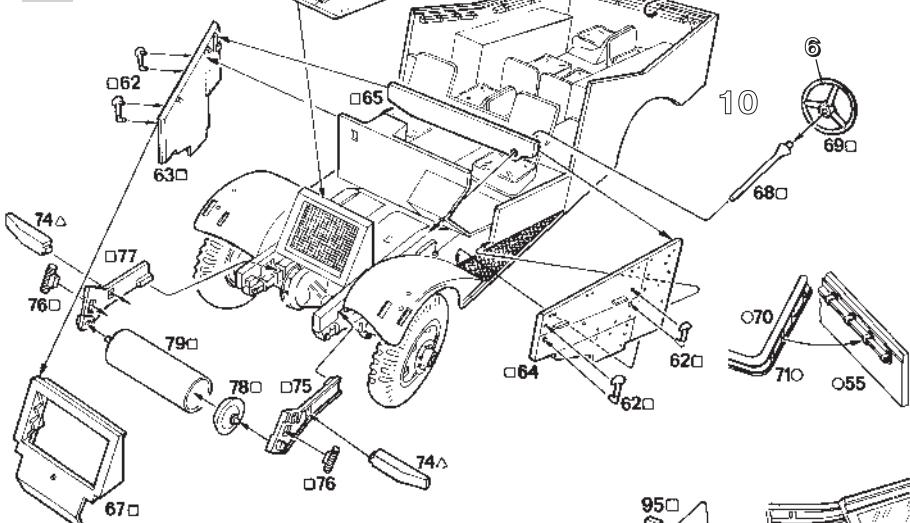
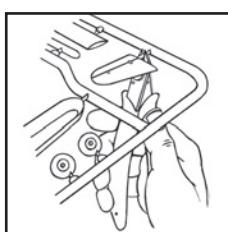
**Наб. №1105**  
Пинцет прямой



Срезать заклепки  
Cut off rivets



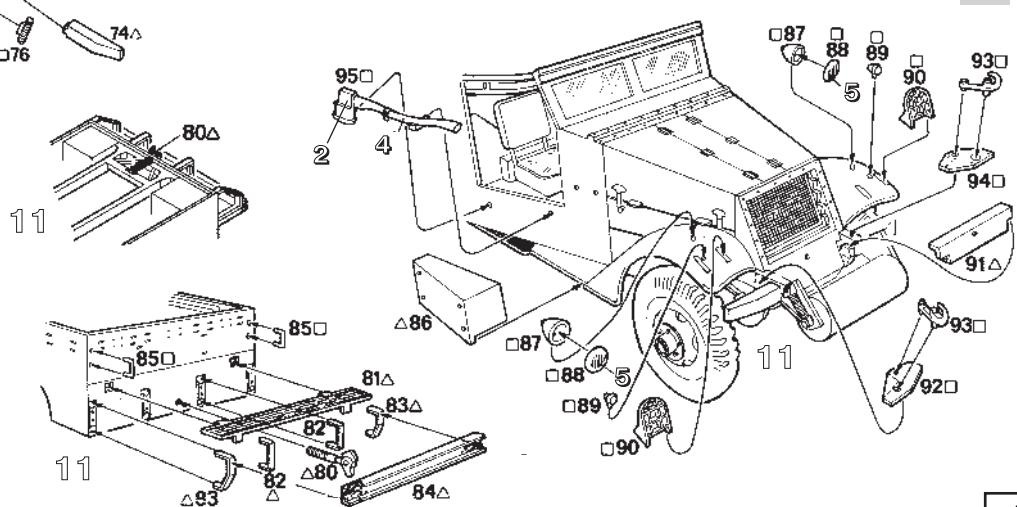
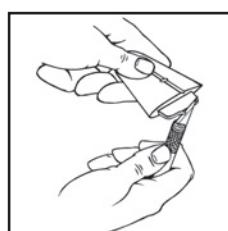
## **Наб. №1101**



Все модели и цветной каталог  
предприятия «Звезда»  
вы можете приобрести по почте,  
прислав заявку по адресу:

141730,  
Московская область,  
г. Лобня,  
ул. Промышленная, д.2,  
ООО «ЗВЕЗДА»  
[www.zvezda.org.ru](http://www.zvezda.org.ru)

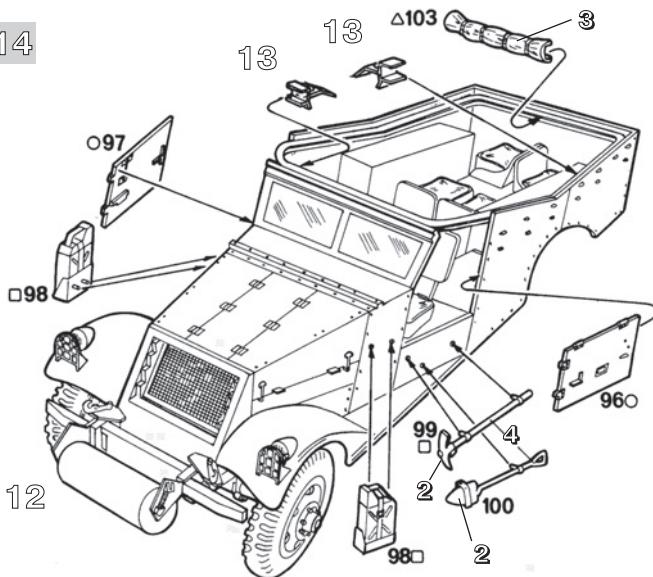
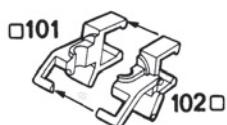
**Наб. №1103**  
Нож цанговый



13

14

15



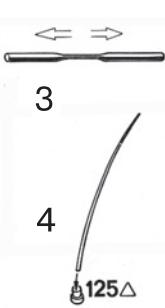
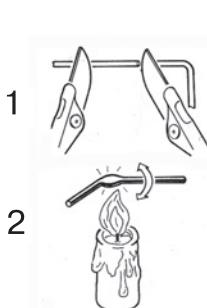
Удалить  
Remove

16

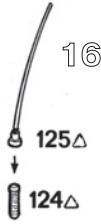
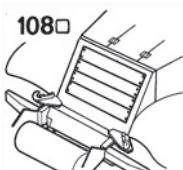
17

18

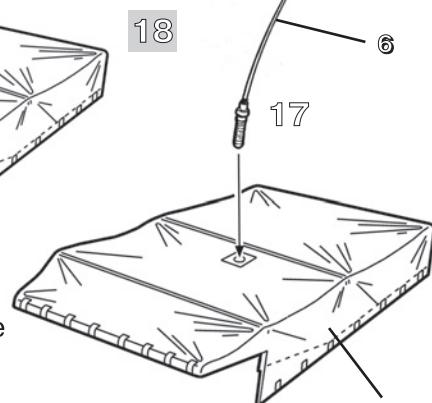
Последовательность  
изготовления антенны  
Sequence of making aerial



Вариант 1  
Version 1



Вскройте отверстие  
Open hole



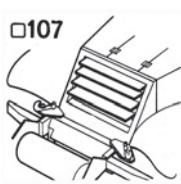
19

15

14

Вариант 2  
Version 2

Вариант 2  
Version 2



Вариант 1  
Version 1



20

